

**12**年

工艺质保

**30**年

功率质保

## 高效 **HJT** 组件

# GSM-MH3/132-BHDG730

705W | 710W | 715W | 720W | 725W | 730W

**730W**

最大输出功率

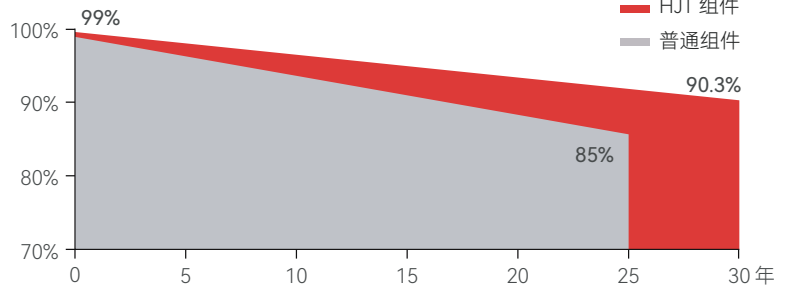
**23.51%**

最大转换效率

**90%+**

双面率

### 线性功率保证



### 产品特性



#### 行业领先制程技术

领先的异质结电池/组件设计, 兼顾产品性能与可靠性。



#### 超强发电能力

最高量产化电池技术, 组件效率高达23.51%。



#### G12 电池组件

大尺寸硅片组件, 有效降低LCOE成本, 更高收益。



#### 安心质保

极低的功率衰减(LID/PID), 更长使用寿命。  
(功率衰减 < 9.7%/30年)



#### 高可靠性

适应严苛安装环境, 通过正面5400帕, 背面2400帕机载。



#### 复杂环境强适应性

优异的弱光响应、更低的温度系数, 带来全天候高发电能力。

### 机构认证



电性能参数(STC)

组件型号	GSM-MH3/132-BHDG705	GSM-MH3/132-BHDG710	GSM-MH3/132-BHDG715	GSM-MH3/132-BHDG720	GSM-MH3/132-BHDG725	GSM-MH3/132-BHDG730
最大功率Pmax(Wp)	705	710	715	720	725	730
开路电压Voc(V)	49.88	50.02	50.16	50.32	50.46	50.66
短路电流Isc(A)	17.85	17.91	17.97	18.03	18.09	18.20
工作电压Vmpp(V)	41.93	42.07	42.21	42.37	42.51	42.63
工作电流Impp(A)	16.83	16.89	16.95	17.01	17.07	17.13
组件转换效率	22.70%	22.86%	23.02%	23.18%	23.34%	23.51%

STC (标准测试环境) : 大气质量AM1.5, 光强: 1000W/m<sup>2</sup>, 温度=25°C

电性能参数(BSTC)

组件型号	GSM-MH3/132-BHDG705	GSM-MH3/132-BHDG710	GSM-MH3/132-BHDG715	GSM-MH3/132-BHDG720	GSM-MH3/132-BHDG725	GSM-MH3/132-BHDG730
最大功率Pmax(Wp)	795	800	805	811	816	821
开路电压Voc(V)	50.07	50.21	50.35	50.51	50.65	50.85
短路电流Isc(A)	20.03	20.09	20.15	20.21	20.27	20.38
工作电压Vmpp(V)	42.07	42.21	42.35	42.51	42.65	42.77
工作电流Impp(A)	18.91	18.97	19.03	19.09	19.15	19.21

$\alpha_{Isc}$  (%/K): 0.04;  $\beta_{Voc}$  (%/K): -0.24;  $\gamma_{Pmp}$  (%/K): -0.24

大气质量AM1.5, 正面光强: 1000W/m<sup>2</sup>, 背面光强: 135W/m<sup>2</sup>, 温度=25°C

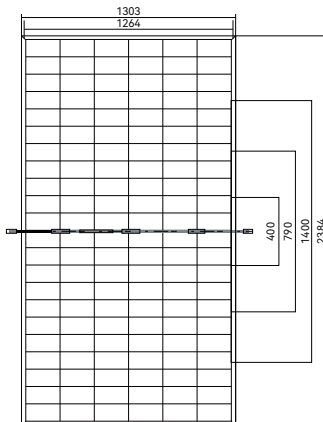
组件性能参数

电池(mm)	210×105mm 全系列规格
重量(kg)	38.5±0.5kg
尺寸(L×W×H)(mm)	2384×1303×33mm
电缆(mm)	4mm <sup>2</sup> , 300mm (长度可根据需求定制)
边框	阳极氧化铝合金边框
接线盒	IP68, 1500VDC, 3个旁路二极管
包装 (40'集装箱; 17.5'拖车)	33片/托, 18托/柜, 594片/柜; 33片/托, 24托/车, 792片/车

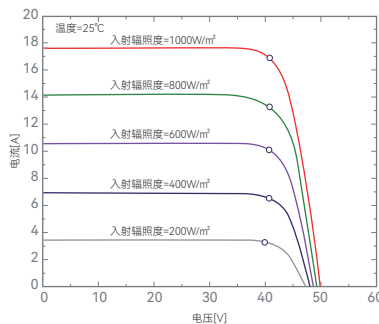
组件工作条件

最大系统电压	1500VDC
组件工作温度范围	-40°C ~ +85°C
最大额定熔丝电流	35A
背面静态载荷	2400Pa
正面静态载荷	5400Pa
NOCT	44±2°C
安全等级	Class II
接地电导率	< 0.1Ω

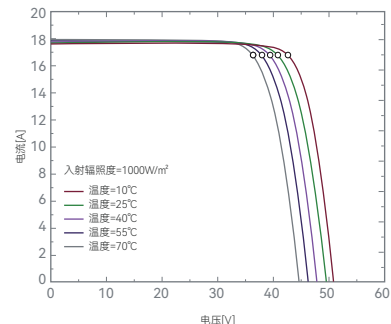
尺寸图 (单位: mm)



I-V曲线图



不同辐照度下电流-电压曲线图



不同电池温度下电流-电压曲线图

